1. Процесс изготовления двух видов промышленных изделий состоит в последовательной обработке каждого из них на трех станках. Время использования этих станков для производства данных изделий ограничено 10 ч в сутки. Время обработки и прибыль от продажи одного изделия каждого вида приведены в таб­лице. Найдите оптимальные объемы производства изделий каждого вида.

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| Изделие | Время обработки 1 изделия, мин | Удельная прибыль |
| Станок 1 | Станок 2 | Станок 3 |
| 1 | 10 | 6 | 8 | $2 |
| 2 | 5 | 20 | 15 | $3 |